



# UNIRAM™ AS

GOTERO INTEGRADO AUTOCOMPENSADO, CON AUTOLIMPIEZA CONTINUA Y MECANISMO ANTI-SIFÓN

## APLICACIONES

- Huertos hortalizas y cultivos que requieran sistemas de riego subterráneo.
- Cultivos en hileras multiestacionales debajo de la superficie

## BENEFICIOS Y CARACTERÍSTICAS

- Auto-compensado: cantidades precisas e iguales de agua se distribuyen en un amplio rango de presión.
- 100% de uniformidad de agua y distribución de nutrientes a lo largo de los laterales.
- Mecanismo anti-sifón: evita que los contaminantes ingresen al gotero, lo que se necesita en la superficie secundaria.

### APLICACIONES

- Autolimpieza continua: elimina los restos de suciedad a medida que se detecta durante el funcionamiento, no solo al principio o al final del ciclo, asegurando la operación ininterrumpida del gotero.
- El sistema de auto-limpieza con un amplio área de filtración mejora la resistencia al taponamiento y hace que UniRam™ sea altamente resistente incluso utilizando agua de baja calidad, lo que conduce a la reducción de los requisitos de filtración, aumentando así la eficiencia del sistema.
- Barrera física anti-raíz: mejor protección contra la intrusión de las raíces sin dependencia en el uso de productos químicos.
- El laberinto TurboNet™ asegura amplios pasos de agua, una sección más profunda en el uso que mejora la resistencia al taponamiento, lo que permite reducir los requerimientos de filtración e incidir en la eficiencia del enjuague.

## ESPECIFICACIONES

- Rango de compensación de presión: 0.5-4.0 bar.
- Mecanismo anti-sifón.
- Filtro más grande en cada gotero. Filtración recomendada: de acuerdo con la velocidad de flujo de los goteros.
- El método de filtración debe seleccionarse según el tipo y la concentración de las partículas de suciedad existentes en el agua.
- Donde exista arena que exceda 2 ppm en el agua, se debe instalar un hidrociclón antes del filtro principal.
- Cuando los sólidos de arena / limo / arcilla superan las 100 ppm, se aplicara el pretratamiento de acuerdo con las recomendaciones del equipo de expertos de Netafim™.
- Doble laberinto TurboNet™ con amplios pasos de agua grande.
- Para ser "soldada" en líneas de goteo de paredes gruesas (0.90, 1.00, 1.20 mm).
- Gotero inyectado, CV muy bajo.
- Diafragma de silicón inyectado.
- Alta resistencia a los rayos UV. Resistente a los nutrientes estándar utilizados en agricultura.
- Los goteros UniRam™, que se necesitan en aplicaciones

## INFORMACIÓN TÉCNICA DEL GOTERO

CAUDAL* (L/H)	RANGO DE PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO (BAR)	DIMENSIONES DE PASOS DE AGUA ANCHO- PROFUNDIDAD- LONGITUD (MM)	ÁREA DE FILTRACIÓN (MM <sup>2</sup> )	CONSTANTE K	EXPONENTE* X	FILTRACIÓN RECOMENDADA (MICRONES) / (MESH)
0.7	0.5 - 4.0	0.70 x 0.65 x 40	110	0.7	0	130/120
1.0	0.5 - 4.0	0.83 x 0.74 x 40	130	1.0	0	130/120
1.6	0.5 - 4.0	1.07 x 0.79 x 40	130	1.6	0	200/80
2.3	0.5 - 4.0	1.26 x 0.95 x 40	130	2.3	0	200/80
3.5	0.5 - 4.0	1.59 x 1.10 x 40	150	3.5	0	200/80

\*Dentro del rango de presión de trabajo.



# UNIRAM™ RC

GOTERO INTEGRADO AUTOCOMPENSADO, CON AUTOLIMPIEZA CONTINUA

## APLICACIONES

- Plantación de caducifolios en superficie y riego de árboles frutales.
- Cultivos en hileras de temporadas múltiples.

## BENEFICIOS Y CARACTERÍSTICAS

- Presión autocompensada: se suministran cantidades precisas e iguales de agua en un amplio rango de presión.
- 100% de uniformidad de distribución de agua y nutrientes a lo largo de los laterales.
- El gotero contiene un mecanismo de drenaje que drena el agua de la tubería al final del ciclo de riego, lo que permite una fácil recolección de la línea de goteo en el final del ciclo de cultivo.
- Lavado automático continuo: lavado continuo de residuos, durante la operación, no solo al principio o al final de un ciclo, asegurando el funcionamiento ininterrumpido del gotero.
- El sistema de lavado automático con amplia área de filtración mejora la resistencia al taponamiento, lo que hace que UniRam™ sea altamente resistente cuando se utiliza agua de baja calidad, lo que conlleva a una reducción en los requisitos de filtración, aumentando así la eficiencia de la filtración.
- Barrera física de la raíz: mejor protección contra la intrusión de las raíces sin depender en el uso de productos químicos.
- El laberinto TurboNet™ garantiza amplios pasos de agua, una sección transversal grande y profunda que mejora la resistencia a la obstrucción.

## ESPECIFICACIONES

- Rango de compensación de presión: 0.5-4.0 bar.
- El filtro más grande en cada gotero. Filtración recomendada: según caudal de goteros.
- El método de filtración se seleccionará en función del tipo y la concentración de las partículas de suciedad existentes en el agua.
- Donde exista arena que exceda 2 ppm en el agua, se debe instalar un hidrociclón antes del filtro principal.
- Cuando los sólidos de arena / limo / arcilla exceden las 100 ppm, se aplicará el pretratamiento previo de acuerdo con las recomendaciones del equipo de expertos de Netafim™.
- Doble laberinto TurboNet™ con gran paso de agua.
- Para ser "soldado" en mangueras de pared gruesa (0,90, 1,00, 1,20 mm).
- Gotero inyectado, CV muy bajo.
- Diafragma de silicón inyectada.
- Alta resistencia a los rayos UV. Resistente a los nutrientes estándar utilizados en la agricultura.
- Las líneas de goteo UniRam™ cumplen con las normas ISO 9261 con producción certificada por el Instituto de Normas de Israel (SII).

## INFORMACIÓN TÉCNICA DEL GOTERO

CAUDAL* (L/H)	RANGO DE PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO (BAR)	DIMENSIONES DE PASOS DE AGUA ANCHO- PROFUNDIDAD- LONGITUD (MM)	ÁREA DE FILTRACIÓN (MM <sup>2</sup> )	CONSTANTE K	EXPONENTE* X	FILTRACIÓN RECOMENDADA (MICRONES) / (MESH)
0.7	0.5 - 4.0	0.70 x 0.65 x 40	110	0.7	0	130/120
1.0	0.5 - 4.0	0.83 x 0.74 x 40	130	1.0	0	130/120
1.6	0.5 - 4.0	1.07 x 0.79 x 40	130	1.6	0	200/80
2.3	0.5 - 4.0	1.26 x 0.95 x 40	130	2.3	0	200/80
3.5	0.5 - 4.0	1.59 x 1.10 x 40	150	3.5	0	200/80

\*Dentro del rango de presión de trabajo.